

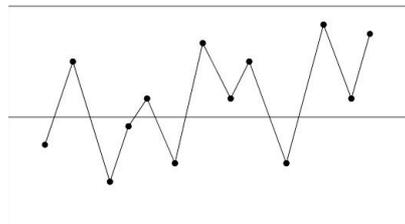
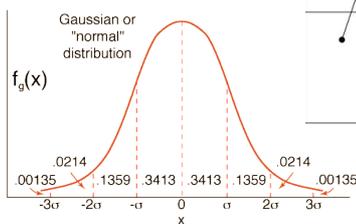
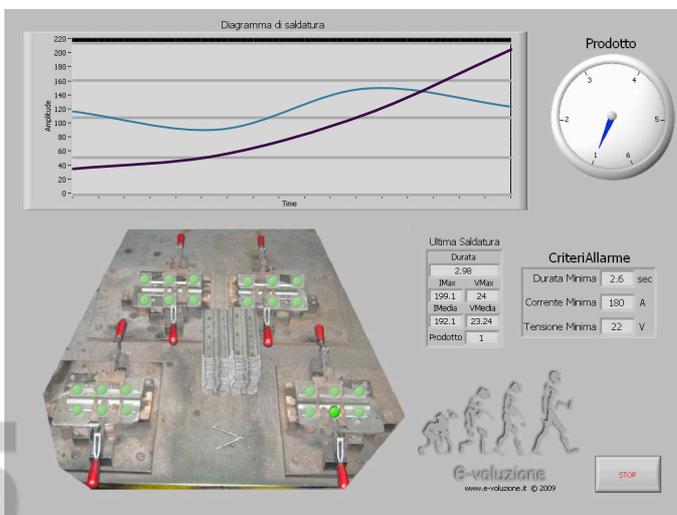


Problema

I sistemi automatici robotizzati di saldatura, effettuano cicli di lavorazione su particolari meccanici.

Il sistema di controllo del robot, provvede a fornire una corrente opportuna alla pinza di saldatura per un tempo predefinito.

Il controllo di qualità globale è carente.



Tecnologia

Il sistema si basa su di un collegamento Ethernet con la rete aziendale ed il posizionamento di opportuni sensori di rilevamento sul robot, senza interferire con il suo normale funzionamento.



Soluzione

Il sistema realizzato da *e-voluzione* consente un monitoraggio completo di ogni singola saldatura con il controllo qualitativo immediato.

Se una singola saldatura non ha le caratteristiche previste (tempo di saldatura, corrente minima, tensione ecc.), il sistema genera un'allarme sonoro e luminoso e mostra all'operatore, quale delle singole saldature è fuori norma. I dati sono condivisi in rete in tempo reale per poterli avere a disposizione durante le lavorazioni, ed archiviati su server.

Il sistema prevede anche un pacchetto di analisi statistiche avanzate (es. carte di controllo di Shewhart) e la generazione di report qualitativi.

Altre applicazioni...

Monitoraggio di parametri di lavorazione.
Integrazione con sistemi gestionali.
Analisi statistiche in tempo reale.

www.e-voluzione.it

Physics & Engineering
in your hand

info@e-voluzione.it