

Split
Split
tecnologie

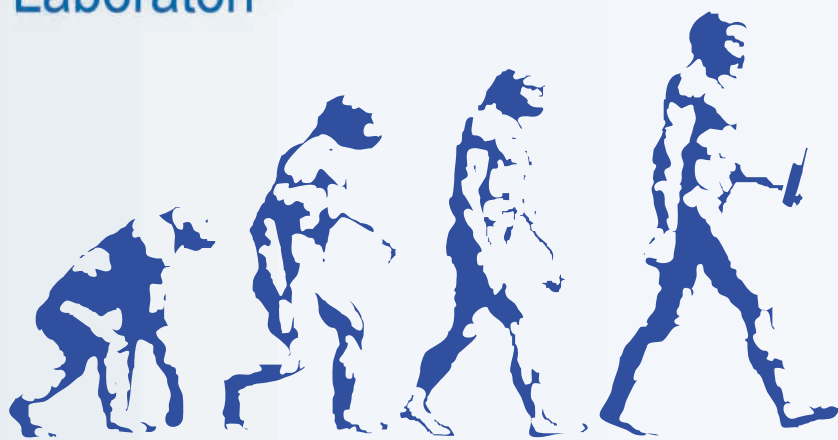
Dosatori di polveri e
granulari per:

Industria alimentare

Industria farmaceutica

Industria chimica

Laboratori



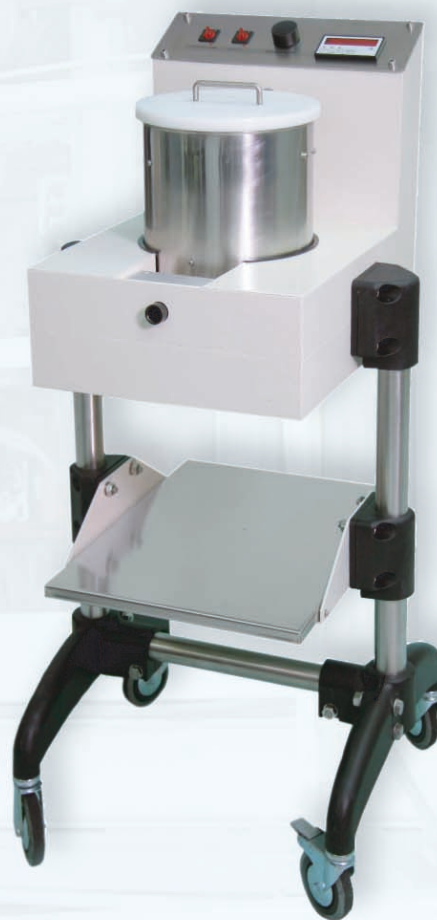
e-voluzione

e-voluzione srl

Via Coroglio, 57 - 80124 NAPOLI Tel: 081-19578088 Fax: 081-2141977
www.e-voluzione.it info@e-voluzione.it

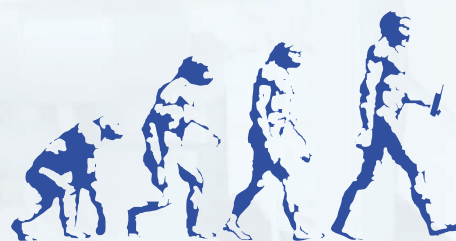


Dosatore PV.330



Il sistema illustrato a lato è un dosatore di polveri da laboratorio che ha trovato applicazione in un combustore sperimentale in scala prepilota in uso presso il dipartimento di Ingegneria Chimica dell'università di Napoli. Il materiale trattato è polverino di carbone avente un diametro di pochi micron. Il materiale, dosato con altissima precisione viene trasportato da una corrente gassosa e nebulizzato all'interno del combustore sperimentale.

Il sistema è stato realizzato adeguandosi a delle specifiche richieste dell'ente committente.



e-voluzione

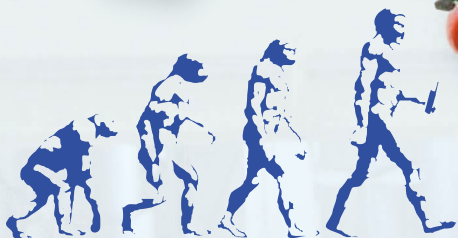
La tecnologia split da noi brevettata permette il dosaggio di gran parte delle polveri e granulati usati nell'industria alimentare (sale, zucchero, spezie, additivi ecc.) Permette la costruzione di dosatori molto compatti e precisi capaci di dosare con precisione anche piccolissime quantità di prodotto.

LB.120



Descrizione

Una delle ultime applicazioni da noi sviluppata è installata presso una società leader del settore. Si tratta di un salatore in linea di noccioline tostate che dosa sale con granulometria molto fine trasportata da un flusso di aria. La realizzazione è in acciaio inox AISI 316 con elementi Nonostante le note difficoltà legata all'utilizzo di sale finissimo grazie alla tecnologia split si è potuto realizzare una salatura molto precisa e stabile nel tempo senza l'uso di antinipacanti conferendo un aspetto ed una uniformità eccellente al prodotto finale. la macchina illustrata a lato ha la possibilità di salare in prodotto dal 0,5% al 10% con passi del 0.1% .



e-voluzione

La tecnologia split da noi brevettata permette il dosaggio di gran parte delle polveri e granulati usati nell'industria alimentare (sale, zucchero, spezie, additivi ecc.) Permette la costruzione di dosatori molto compatti e precisi capaci di dosare con precisione anche piccolissime quantità di prodotto.